

Lubrificazione e norme d'uso e manutenzione per utensili e motori pneumatici

Solo con una manutenzione idonea ed accurata si ottengono resa costante, minor usura e diminuzione dei costi di esercizio.

Tutti gli utensili ed attrezzature funzionanti ad aria compressa devono, se non diversamente indicato, essere utilizzate con una pressione di linea di 6 bar. I motori pneumatici in generale non devono girare a vuoto in quanto si surriscaldano inutilmente e se ne aumenta l'usura. L'aria compressa utilizzata deve essere pulita, asciutta e poi lubrificata. Prima di collegare il tubo dell'aria di alimentazione occorre soffiarsi all'interno in modo da espellere eventuali impurità. Per ottenere la resa migliore è inoltre indispensabile attenersi alla quantità d'aria ed alla sezione dei tubi e dei raccordi prescritti per ogni macchina.

Alcuni utensili sono dotati di lubrificatore automatico incorporato per il quale occorre provvedere al riempimento a livello almeno ogni giorno di lavoro. Negli utensili piccoli e leggeri non è possibile inserire questo tipo di oliatore per non appesantirli, per questi e per le macchine senza oliatore incorporato occorre inserire degli oliatori di linea sul tubo di alimentazione il più vicino possibile all'ingresso dell'aria nella macchina. Su utensili di piccola dimensione trova ottimo impiego il lubrificatore "MINI 02" montato direttamente sull'ingresso dell'aria.

Per posti di lavoro fissi è consigliabile un gruppo di lubrificazione completo formato da: filtro separatore di condensa – regolatore di pressione – lubrificatore.

In ogni caso la distanza tra utensile ed oliatore non deve mai superare i 5 metri.

Una buona lubrificazione garantisce lunga durata, resa costante e minima manutenzione. Si raccomanda di pulire periodicamente la retina del filtro inserita all'ingresso dell'aria.

Olio consigliato: olio per aria compressa « D », viscosità cinematica circa 30 mm² / s (cSt) a 40°, eventualmente con antigelo.

Non si devono impiegare lubrificanti sintetici. Non sono ammessi alcoli come antigelo.

Provvedere inoltre all'ingrassaggio delle parti meccaniche in movimento tramite gli appositi ingrassatori nonché al control, ad intervalli precisi, dello stato di usura di lamelle e cuscinetti.

Terminato l'impiego le macchine devono essere ripulite ed ingrassate; ad evitare la formazione di ruggine al loro interno occorre inserire dell'olio molto fluido non resinificante e non incollante con una durata di protezione corrispondente alla durata dell'interruzione dell'esercizio prevista. Chiudere con un tappo adatto o con nastro adesivo il raccordo di allacciamento al tubo flessibile di alimentazione dell'aria compressa, in modo da impedire la penetrazione di polvere e sfidi. L'immagazzinamento deve avvenire soltanto in locali asciutti.

Speciale piccoli Utensili



**Lubrificatore automatico di linea in
acciaio MINI 04**

Attacco 1/2" – 3/4" – 1"



Lubrificatore automatico di linea trasparente MINI 02

Contenuto olio 65 cm³

Peso 60 g

Dimensioni $\varnothing 28 \times 65$ mm

Attacco $\frac{1}{4}$ "



Gruppo trattamento aria portatile per cantiere

Attacco $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " - 1" - 1. $\frac{1}{2}$ " - 2" - 2. $\frac{1}{2}$ "